

# L'excellence française au service de la précision

RENDEZ-VOUS SUR LE SALON EPHJ, PAVILLON FRANCE / STAND M39

Ma Région | avancer, partager

bourgognefranchecomte.fr 🔞 🕲 🗓 🖸

REGION BOURGOGNE FRANCHE COMTE

# RETROUVEZ LA BOURGOGNE-FRANCHE-COMTÉ SUR EPHJ | PAVILLON FRANCE







# **Vous avez un projet?**

#### **Nathalie Aubry**

Conseiller en développement international +33 (0)3 81 25 25 93 n.aubry@bourgognefranchecomte.cci.fr www.bourgognefranchecomte.cci.fr



#### Éloïse Peyrafort

Chef de projet Luxe et Savoir-faire d'exception +33 (0)6 32 83 50 52 epeyrafort@aer-bfc.com www.aer-bfc.com



Stand M39

#### **AOPB**

F-25410 Dannemarie-sur-Crête

N41

www.aopb.fr

AOPB est un acteur reconnu pour la fabrication d'inserts et d'âmes de bracelets. Spécialisé notamment dans la conception et la fabrication de moules de précision, l'injection plastique et le surmoulage, la décoration de pièces plastiques (tampographie, marquage à chaud, laser...). AOPB met sa performance au service de la filière luxe (horlogerie, maroquinerie...) et du secteur médical (ISO 13485) entre autres.

Sébastien BEUCHEY Directeur général // +33 (0)3 81 58 61 61 sbeuchey@aopb.fr



F-25130 Villers-le-Lac

M40



Située à Villers-le-Lac dans le Doubs, à quelques kilomètres de la Suisse, Axon' Nanotec est spécialiste dans l'industrialisation de pièces miniatures horlogères grâce à sa maîtrise des moules d'injection plastique et des outils de découpage de très haute précision. Ses compétences recouvrent les activités de micro-assemblage, micro-découpage, micro-injection, décolletage et électrostriction pour des secteurs tels que l'horlogerie, les biens d'équipements industriels, la cosmétique, le spatial, le médical et l'automobile.

Séverine COTE, Responsable de Marché // +33 (0)6 37 78 65 41 s.cote@axon-mech.com









### **CORIUM DÉVELOPPEMENT**

F-25620 Mamirolle

M35

www.corium-developpement.fr



Corium Développement réalise études, développements et production d'articles liés au domaine du luxe, principalement l'horlogerie et la bijouterie. Nous assurons donc la gestion de vos projets du dessin à la livraison. Nouveauté 2024: nous avons investi dans une chaîne complète de coulée sous vide pour réaliser vos pièces prototypes et petites séries en caoutchouc de couleurs. Nous restons donc force de proposition et en recherche perpétuelle du process le plus approprié pour limiter les coûts de production.

Anthony MARTEAU et Alain BOHNENBLUST, Co-gérants // +33 (0)3 81 59 92 26 corium.developpement@gmail.com



#### **CRYLA GROUP / SCALIA**

F-25000 Besançon



www.scalia-prototype.com



Nos technologies de prototypage et de fabrication rapide viennent en complément de techniques de fabrication traditionnelles qui, bien souvent, ne permettent pas la réalisation de pièces uniques ou de petites séries. Notre ADN: réactivité et flexibilité sont nos maîtres mots! Notre objectif est d'accélérer votre développement, de la maquette ou prototype, à l'industrialisation de vos produits. Nos secteurs d'activité: luxe, arts, industrie...

Nos domaines de compétences : conception et design, impression 3D, moulage et surmoulage sous-vide, micro-injection, découpage jet d'eau, usinage...

Alexandre MEYER, Directeur de site a.meyer@cryla-group.com



DIAMAC

F-25330 Cléron



www.diamac.fr



Avec 50 ans de savoir-faire et d'innovations au service de l'excellence et une implantation au cœur des microtechniques, DIAMAC a conforté sa position de spécialiste dans la fabrication d'outils coupants standards et spéciaux de haute-technicité dédiés à l'usinage de pièces horlogères. Accompagnant techniquement ses clients sur site dans la recherche d'une productivité partagée lors de l'usinage des composants horlogers, DIAMAC apporte une réponse personnalisée et propose la conception, la fabrication et l'industrialisation d'outils de coupe de haute précision en carbure ou PCD adaptés à leur environnement complet.

Frédéric MOLARD, Attaché commercial // +33 (0)3 81 62 23 99 contact@diamac.fr



#### **ETS EDMOND**

F-71000 Mâcon

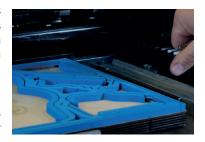


www.ets-edmond.com



Établissements Edmond est l'atelier français, implanté en Bourgogne, de MK Group. Depuis 2021, nous proposons une production 100 % française d'étuis pliants, de coffrets montés et de boîtes pliantes. Nous disposons d'un parc machines qui nous permet de réaliser de la découpe, de la sérigraphie, du marquage à chaud, de l'habillage, de l'affichage, du pliage, du rainurage et du collage.

David JANKOWSKI, Dirigeant // +33 (0)3 85 51 34 64 contact@ets-edmond.fr



FLORIANCE

F-25000 Besançon

N40

Située à Besançon, Floriance propose des services pour la réalisation de pièces en métaux précieux en sous-traitance. Équipée d'un parc machines composé de centres d'usinage et de décolleteuses, Floriance est en mesure de fournir une prestation complète en interne, de la conception à la livraison en passant par l'usinage, le polissage, le montage, le sertissage et la gravure laser. Son savoir-faire repose sur l'expertise d'une équipe intégralement issue du milieu de la joaillerie, ainsi que sur le soutien du groupe Global Metal Work.



Christophe BASSIGNOT et Sébastien BUATHIER, Responsables // +33 (0)3 70 88 51 00 contact@floriance.fr



## FRANCHE-COMTÉ ÉROSION

F-25770 Franois





Spécialiste de l'électroérosion depuis 38 ans, nous réalisons tout type de pièces en électroérosion par fil et par enfonçage pour les domaines aussi variés que l'horlogerie, le médical, l'industrie en général, et ce du prototype à la série. Notre personnel est formé pour vous apporter des solutions concrètes pour réaliser vos pièces, poinçons, matrices, étampes, montages d'assemblage, montages de contrôle ou encore ensembles de pièces. Nous possédons des centres d'usinage 3 et 5 axes, un laser de marquage et des systèmes de contrôles qualité pour compléter notre offre et satisfaire nos demandes clients.

Sébastien DOLE & Philippe MOUGNARD, Co-gérants // +33 (0)3 81 59 93 09 contact@fcerosion.fr



#### **GEP GRAVURE SAS**

F-25410 Saint-Vit



www.gep-gravure.com





À la fois bureau d'études et fabricant d'outillages, GEP mêle l'intelligence artificielle de la CAO à l'intelligence créative et le savoir-faire du graveur maquettiste. Partenaire du secteur du Luxe depuis 50 ans, nous sommes structurés de manière à intégrer toutes les phases de la production, de la conception à la réalisation. Matrices cadran, poinçons de frappe, d'étampage et moletage, usinage de précision (matériaux durs, formes complexes...), gravures main et modélisation 3D, outils de marquage à chaud (plasturgiste/imprimerie/maroquinerie...).

Jody MAURAND, Responsable commercial // +33 (0)3 81 55 17 79 contact@gep-gravure.com



#### **LUXE & TECH**

F-25210 Les Fontenelles



www.luxe-tech.fr



Situés à proximité de la Suisse, les professionnels du cluster Luxe&Tech proposent une offre complète de conception, de développement technologique, de production et de finition de produits de luxe. Spécialisés dans la réalisation de composants métalliques, leurs savoir-faire artistiques d'excellence et d'exception se mettent également au service des créateurs. Quelle que soit la matière travaillée, quel que soit le geste ou le produit d'exception, il y a de fortes chances pour qu'un objet précieux ou un bijou porte l'empreinte d'un savoir-faire Luxe&Tech.

Mathilde PASSARIN, Responsable // +33 (0)6 72 86 58 50 contact@luxe-tech.fr



#### MASNADA DIAMANT INDUSTRIE

F-25000 Besançon



www.masnada.tools



Créateurs, conseillers, fabricants et affûteurs de solutions de coupe et de pièces d'usure en diamant.

Fraises, forets, alésoirs, plaquettes, burins en CVD/PCD/MCD, solutions brillantes pour usineurs affûtés. Affûtage au laser source FEMTO, métrologie Génius 3s, Alicona...

Vivien TARANTO, Technico-Commercial // +41 79 904 62 28 vivien@masnada.tools





F-25140 Frambouhans



www.mecanic-outils.com



Depuis plus de 35 ans, Mécanic'outils conçoit et fabrique des outils de coupe de précision en métal dur (forets étagés, mèches hélicoïdales/plates, fraises de forme, fraises scies, alésoirs, plaquettes de forme...). Notre parc machines est très diversifié (20 machines à commandes numériques, équipements traditionnels). Des revêtements appropriés aux usinages difficiles peuvent être proposés. Performance, réactivité, technicité et services sont nos principaux atouts. Mécanic'outils est partenaire des industriels suisses depuis 25 ans (livraison en 24/48h maximum).

Arnaud DUBAIL, Directeur général // +33 (0)3 81 68 22 80 contact@mecanic-outils.com





Spécialisés dans la mécanique de haute précision, nous répondons aux besoins les plus complexes de nos clients des secteurs du médical, de l'aéronautique, de la connectique, du luxe..., du prototype à la moyenne série. Nos technologies sont l'électroérosion (fil et enfonçage), le tournage, le fraisage UGV, la rectification et le tournage/fraisage 7 axes. L'accompagnement de nos clients dans leurs projets de R&D est une de nos activités clés.

Nous sommes certifiés EN9100, ISO 13485 et ISO 9001.

Alain LAUDE, Directeur // +33 (0)3 81 46 21 07 contact@microerosion.com



**NAJA** 

F-39150 Chaux-du-Dombief







Spécialisée dans les composants, accessoires, et systèmes micromécaniques en métal (inox, laiton, bronze... et métaux précieux), la Manufacture NAJA sert aujourd'hui différents marchés tels que : la Haute Joaillerie et la Bijouterie, la Haute Couture, le Médical, et la Maroquinerie en plus du marché de la Lunette. Depuis plus de 35 ans, la Manufacture NAJA accompagne ses clients en tant que partenaire de développement et de production, et ce pour des projets variés et ambitieux.

Stéphane CORNU, Directeur général // +33 (0)3 84 60 25 43 stephane.cornu@naja.fr



**POLIS PRÉCIS SAS** 

F-25320 Grandfontaine



https://polisprecis.com/



Polis Précis est spécialisée dans l'usinage de précision de pièces complexes destinées aux secteurs médical, aéronautique et du luxe. Certification : EN9100. Matières usinées : céramique, carbure, tungstène, acier, molybdène, laiton et autres matériaux sur demande. Services : érosion, rectification (plane, cylindrique, par coordonnées), fraisage 5 axes, tournage, polissage, contrôle. Investissement : extension des ateliers, un centre de fraisage UGV 5 axes ( $\pm 2\mu m$ ), une rectifieuse extérieure et intérieure de rayons.





PRÉCISION HORLOGÈRE

F-25800 Valdahon



www.precisionhorlogere.com

Fabricant d'outils standards et spécifiques de haute précision en petite, moyenne et grande série pour l'usinage de platine horlogère, bijouterie, décolletage, rectification de profils, micromécanique.

Précision horlogère vous garantit : expertise technique, haute précision et qualité, disponibilité, flexibilité et rapidité.





Franck ARNOUX, Directeur // +33 (0)3 81 66 27 46 ventes@precisionhorlogere.com



F-25200 Montbéliard



www.qualigest.fr

Éditeur historique de logiciel de contrôle qualité : SPC, contrôle réception/final, Gestion de métrologie depuis 1987, Qualigest développe désormais en complément un logiciel de MES et de suivi d'atelier directement connecté en temps réel aux machines de production. Nos logiciels sont également conformes et validés pour le médical.







SilMach conçoit et fabrique PowerMEMS, une technologie unique de micromoteurs pour l'horlogerie. Autonomie inégalée, immunité aux champs magnétiques, précision, fluidité du mouvement des aiguilles et compatibilité SMT sont les caractéristiques disruptives de cette technologie qui a remporté un prestigieux « Best Of Innovation Award « au CES de Las Vegas en janvier 2024. SilMach propose également comme service son expertise en fabrication et ses technologies d'assemblage brevetées pour des pièces en silicium.

Pierre-François LOUVIGNÉ, Co-CEO & CSO // +33 (0)6 43 10 61 55 pflouvigne@silmach.com



#### **SINTERMAT**

F-21150 Venarey-les-Laumes



https://sinter-mat.com



Conception et fabrication de matériaux innovants à partir de poudres céramiques, métalliques et naturelles. Procédé breveté et savoir-faire reconnu : frittage flash / SPS.

Matériaux avec des propriétés améliorées (résistance dureté ) et un design unique (couleur

Matériaux avec des propriétés améliorées (résistance, dureté...) et un design unique (couleur, aspect...). Composants pour l'habillage des montres : incluant des lunettes et des carrures. Gamme comprend une diversité de matériaux : alliages métalliques aux propriétés augmentées, céramiques colorées, cermets, métaux précieux, matières naturelles.

Antonin LOPES-LEAL, Ingénieur commercial // +33 (0)6 46 81 67 75 antonin.lopesleal@sinter-mat.com



**SOGATECH** 

F-25000 Besançon



www.politechswiss.com



SOGATECH est concepteur et fabricant de postes de polissage autonomes POLITECH.

Nous proposons des machines adaptées à tous les besoins de polissage dans les secteurs de l'horlogerie, de la joaillerie, du médical... ainsi que des aspirations indépendantes adaptables à toutes machines.



Jérome GAUMIER, Dirigeant // +33 (0)6 07 12 16 49 contact@politechswiss.com

#### SUPMICROTECH-ENSMM

F-25000 Besançon



www.supmicrotech.fr



La mécanique et les microtechniques sont au cœur de la formation à SUPMICROTECH, qui reste unique en Europe. Les ingénieurs que nous formons s'insèrent dans les secteurs du transport, de l'aéronautique et de l'automobile principalement, mais aussi du luxe et de la précision, ou encore de la santé. Leur profil polyvalent est complété par une ouverture sur le monde, avec une mobilité internationale et par une confrontation aux problématiques industrielles d'aujourd'hui et de demain.

Karim HAOUCHINE, Responsable des relations entreprises # +33 (0)3 81 40 27 71 relations.entreprises@ens2m.fr



**TBRP GROUP** 

F-25500 Morteau



www.schwartzmann.com





Le groupe TBRP est le rapprochement de sociétés leader sur les marchés de l'équipement et de la fourniture de matériels et consommables pour les métiers techniques et les professions d'arts. TBRP GROUP distribue du matériel et des équipements innovants tout en apportant un service de qualité à une large typologie de clientèle, nos produits sont diversifiés : matériels, outillage de précision, équipements techniques, consommables...

F-39200 Villard-Saint-Sauveur





Usinage sur plan de pièces de précision jusqu'à 65mm de 0 dans différents matériaux : inox, acier, aluminium, laiton, maillechort, plastiques techniques. Composants pour bracelets-montres métalliques (maillons, embouts, boîtes, embouts fermoirs, composants de fermoirs, boîtes) ; pièces de maroquinerie ; composants pour lunettes (serre-cercle, charnières) et autres sur demande. Parc diversifié de machines dont des centres d'usinage CN en 5 axes simultanés avec reprise de la sixième face de type BUMOTEC.

Ahmed EL YAMANI, Directeur général // +33 (0)3 84 41 01 36 uch@uch.fr

UND

F-25770 Franois

P34

www.und-franois.fr



Installée près de Besançon, UND est spécialisée dans le décolletage de précision depuis plus de 50 ans (0 de 0,3 à 51 mm). Notre expertise s'étend aux services de rectification, reprise manuelle et, depuis 2018, au polissage. Nous travaillons avec tous types de matériaux et nous sommes certifiés ISO 9000, EN 9100, ISO 13485, garantissant qualité et satisfaction client. Nos domaines d'activités sont principalement le luxe, l'aérospatial et le médical.

Gilles THOMAS, Directeur // +33 (0)3 81 48 33 10 gilles.thomas@und.fr



UNDF

F-25140 Frambouhans

SIS GROUPE / F-25629 AVOUDREY

M34



Depuis 1993, U.N.D.F est spécialisée dans le développement de produits nouveaux (montres, briquets, stylos et accessoires métalliques). De la conception au prototypage jusqu'à l'assistance à la fabrication, U.N.D.F assure un suivi personnalisé, adaptable à chaque nouveau projet. Prototypiste de métier, U.N.D.F réalise parallèlement à son activité de développement, des travaux de soustraitance de pièces complexes sur métaux difficiles ou précieux, principalement pour les secteurs de l'horlogerie, de la maroquinerie, de la joaillerie et des microtechniques (spécialiste du fraisage 5 à 7 axes).

Christophe FAIVRE, Président // +33 (0)3 81 68 22 81 contact@undf.fr



# Les compétences de BOURCOCNE-FRANCHE-COMTÉ sur stands individuels

P17 ALLIANCE MIM / F-25410 SAINT-VIT R06 BD PRODUCT / F-25620 MAMIROLLE C35 CHEVAL FRÈRES - GROUPE IMI / F-25480 ÉCOLE-VALENTIN M17 EIDOS MANUFACTURE FRANÇAISE / F-25500 LES FINS C35 HARDEX/F-25480 ÉCOLE-VALENTIN R101 IMPRIMERIE MILLÉSIME SARL / F-21700 NUITS-SAINT-GEORGES C43 LASER CHEVAL SAS / F-70150 MARNAY N95 MANUFACTURE JEAN ROUSSEAU / F-25500 MORTEAU K30 **ROLAND BAILLY SAS / F-25000 BESANÇON** SIBRA/F-25000 BESANCON

